

COMBICOAT LS 267

Fiche technique – version française

Résumé descriptif de la peinture

COMBICOAT LS 267 est une peinture anticorrosion monocomposante à séchage rapide, d'aspect satiné et de type « Medium Solid ». Elle constitue un système monocouche à base de résine alkyde, formulé avec des pigments et des charges de haute qualité. Elle peut être utilisée à la fois comme couche primaire, revêtement protecteur et couche de finition sur des supports métalliques, notamment pour les conteneurs et le matériel agricole.

Ses principaux atouts sont une excellente adhérence, une bonne résistance à l'eau, un séchage rapide, un pouvoir garnissant élevé et une bonne tenue en extérieur. La peinture contient moins de 360 g de solvant par litre. Son aspect final est satiné (environ 40 % de brillant à 60°).

Description et application

Type	Peinture anticorrosion monocomposante, satinée, à séchage rapide, Medium Solid
Système	Système monocouche à base d'alkyde, pigmenté avec des pigments et charges de haute qualité
Application	Primaire/revêtement et finition sur supports métalliques, par exemple conteneurs et matériel agricole
Teneur en solvant	Moins de 360 g/L
Couleur	Sur demande
Brillance	Satinée, env. 40 % à 60°

Caractéristiques

- Excellente adhérence
- Bonne résistance à l'eau
- Séchage rapide
- Pouvoir garnissant élevé
- Bonne résistance en extérieur

Données de base

Densité	env. 1,26 kg/L
Extrait sec en volume	env. 60 %
Diluant	9007
Sec à la poussière	env. 30 min
Recouvrable au minimum	env. 8 h
Délai maximal de recouvrement	illimité

Ces données sont déterminées à 20 °C et 50 % d'humidité relative. Les temps de séchage sont établis pour une épaisseur de film humide de 160 µm.

Conservation et conditions d'application

Conservation : au moins 12 mois à compter de la date de production, dans l'emballage d'origine non ouvert, entre 5 °C et 30 °C.

La température ambiante minimale nécessaire à un durcissement suffisant est de 5 °C. La température du support doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée afin d'éviter la condensation.

Rendement théorique

À 60 µm de film sec	10 m²/L
À 80 µm de film sec	7,5 m²/L

Mise en œuvre

Méthodes : pulvérisation airless, airmix, pistolet pneumatique, brosse et rouleau.

Airless / Airmix – dilution	Diluant 9007, env. 0–5 %
Pression de pulvérisation	Airless : min. 120 bar ; Airmix : 60 bar
Buse	min. 0,013 pouce
Durée d'utilisation indiquée	env. 3 h à 20 °C
Pistolet pneumatique – dilution	Diluant 9007, env. 5 %
Pression	min. 3–5 bar
Buse pneumatique	min. 1,5–2 mm
Nettoyage du matériel	Diluant 9007
Conditionnement	20 L

Séchage

Valeurs déterminées à 160 µm humide, à 20 °C et 50 % d'humidité relative.

Sec à la poussière	env. 30 min
Hors collant	env. 1 h
Manipulable	env. 2 h
Recouvrable	env. 8 h
Durcissement complet	7 jours

Remarque générale

Les données de la fiche d'origine ont été établies selon les développements et techniques d'application disponibles au moment de sa publication. L'application et la mise en œuvre étant hors du contrôle du fabricant, aucun droit ne peut être tiré de cette fiche technique. Pour des conditions non décrites dans la fiche, une confirmation écrite doit être demandée.

Édition de la fiche source : 14 novembre 2008. Cette édition remplace les éditions antérieures.